

Západky s háčkem

Z nerezové oceli, zamykatelné

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **SC**: s klíčem (stejný zámek)
- Typ **SCKN**: s křídlovou maticí (stejně zámků)
- Typ **SCTN**: s T-rukojetí (stejně zámků)

Provedení háčků

- **H1**: Poloměr otočného pohybu R=28

Označení č.

- No. **1**: Bez držáku západky
- No. **2**: S držákem západky

Stator

Nerezová ocel **N**

- AISI 303 pro typ SC
- AISI 316 pro typ SCKN / SCTN

Ovládací prvek pro typ SCKN / SCTN

Nerezová ocel AISI 316

Další díly

Nerezová ocel AISI 304

Klíč

Stříbrný nikl s plastovou rukojetí

Stupeň krytí IP 65

INFORMACE

Háčkové západky GN 115.8-L-SST s háčkem a západkou se používají hlavně pro posuvné dveře a klapky. Zavírání je v radiálním směru vzhledem k ose otáčení, což umožňuje celou řadu aplikací.

Západky se dodávají se 2 klíči a volně přiloženým háčkem. Klíč lze vytáhnout v obou koncových polohách.

Typy se standardním zámkem umožňují otevření každého zámku stejným klíčem.

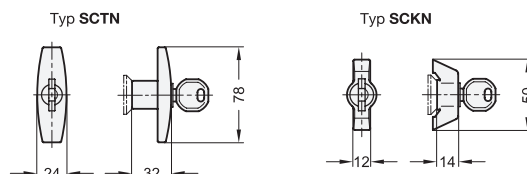
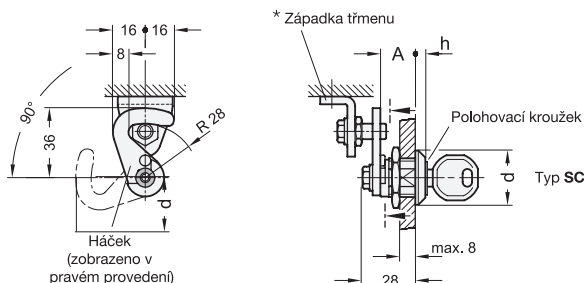


NA POPTÁVKU

- Západky s háčkem pro jinou vzdálenost A
- Háčkový jazyček s jiným zaoblením R

TECHNICKÉ INFORMACE

- Konstrukční a montážní pokyny (viz strana)
- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Stupeň krytí IP (viz. strana A23)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



GN 115.8-L-SST-SC

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	⚖
GN 115.8-SC-18-H1-N-1	18	28	6	55
GN 115.8-SC-18-H1-N-2	18	28	6	100

GN 115.8-L-SST-SCKN

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	⚖
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-1	18	32	6	168
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-2	18	32	6	213

* Rozměry držáku západky

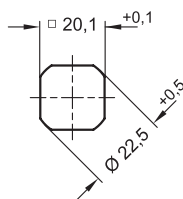
GN 115.8-L-SST-SCTN

STAINLESS STEEL

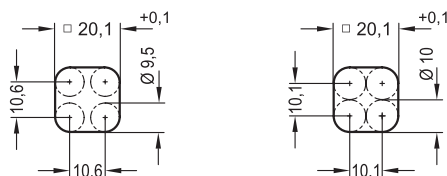
Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	⚖
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-1	18	32	6	177
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-2	18	32	6	223

* Rozměry držáku západky

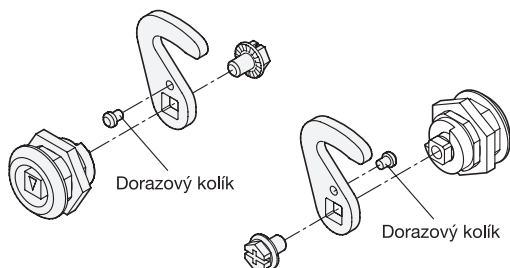
Montážní otvor pro vysekávání nebo laserové obrábění



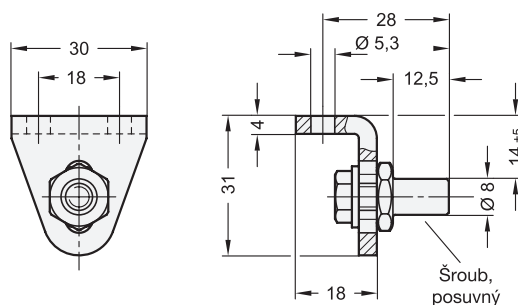
Montážní otvor pro vrtání nebo frézování



Sestava západky a háčku



Rozměry držáku západky



Konstrukce a montážní pokyny

Při instalaci nastavte otvor ve dveřích, kryt nebo poklop tak, jak je znázorněno na schematickém nákresu.

Potřebný montážní otvor se při sériové výrobě v křídle dveří obvykle zhotovuje pomocí vysekávacího stroje nebo laserového obráběcího stroje.

Montážní otvor je také možné vytvořit vrtáním nebo frézováním, jak je
zobrazeno na výkresech.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovač plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

Háček lze připevnit k západce až po instalaci pouzdra zámku do dveřního křídla.

Čep držáku západky lze svisle posouvat uvnitř drážky v rozsahu ± 5 mm, čímž je usnadněno seřízení západky během instalace.

V ideálním případě by se měl čep v zamknutém stavu nacházet v rovině osy otáčení, jak je patrné z vyobrazení. Boční posun až o 4 mm nezhoršuje správnou funkci.

Úhel otáčení háčku je obvykle omezen na 90°.

V závislosti na způsobu montáže dorazového kolíku, který je při dodání ve volném stavu, se zamykání provádí otočením doleva nebo doprava.

Bez dorazového kolíku lze háčkem otáčet v rozsahu 360°.